



PEMERINTAH KABUPATEN SLEMAN

SATUAN POLISI PAMONG PRAJA

Jalan Parasamya, Beran, Tridadi, Sleman, D.I. Yogyakarta, 55511
 Telepon (0274) 868506, Faksimile (0274) 868506
 website: <http://satpolpp.slemankab.go.id>, e-mail: satpolpp_sleman@yahoo.com

SPESIFIKASI TEKNIS SEPATU BERDASARKAN HASIL PENGUJIAN DALAM RANGKA PENGADAAN PAKAIAN DINAS LAPANGAN SATLINMAS KABUPATEN SLEMAN DAN PERLENGKAPANNYA TAHUN ANGGARAN 2015

| NO | MACAM UJI | HASIL UJI | METODA UJI |
|------------|---|--|--|
| 1 | Organoleptis | | |
| 1.1 | Keadaan keseluruhan sepatu kiri dan kanan | SIMETRIS, TIDAK CACAT, RAPI | SNI 0111:2009, butir 7.1.1 |
| 1.2 | Nomor sepatu tercantum | Sepatu sebelah kiri sama dengan sepatu sebelah kanan no.40 | SNI 0111:2009, butir 7.1.2 |
| 1.3 | Model / Bentuk | Derby / sepatu jenis tinggi | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.21 |
| 1.4 | Kedudukan Hak | Rata dan mendatar | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.19 |
| 1.5 | Keadaan kulit | Kulit atasan dari kulit boks nerf amplas pres cetak motif kulit jeruk, tidak gembos, cukup lemas, Kulit lidah kulit imitasi | SNI 0234:2009, butir 6.3.2 SNI 0234:2009, butir 6.3.3 |
| 1.6 | Pencetakan sol | Pencetakan sol penuh, bersih dari kelebihan karet di sekeliling sol dan hak. | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.28 |
| | | | |
| 2 | FISIS | | |
| 2.1 | Berat sepatu (kg) | 1,45 kg/ 1 pasang sepatu | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.21 |
| 2.2 | Sole Adhesion test (kekuatan rekat antara atasan dengan bagian bawahan) | Bagian ujung : 66/64 kg | SNI 12-0566-1989 |
| | | Samping dalam : 42/45 kg | SNI 12-0566-1989 |
| | | Samping luar : 63/60 kg | SNI 12-0566-1989 |
| | | Bag. belakang : 41/50 kg | SNI 12-0566-1989 |
| | | | |
| 3 | MUTU BAHAN | | |
| 3.1 | Organoleptis | | |
| 3.1.1 | Muka (<i>vamp</i>) | Kulit boks nerf amplas ringan pres cetak motif kulit jeruk, tidak cacat, cukup lemas, tidak gembos mengkilap, pengecatan dasar meresap penuh, tebal 1,80 mm. | SNI 06-0234-1989, butir 5.3 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.2 | Samping (<i>quarter</i>) | Kulit boks nerf amplas ringan pres cetak motif kulit jeruk, tidak cacat, cukup lemas, tidak gembos mengkilap, pengecatan dasar meresap penuh, tebal 2,00 mm. | SNI 06-0234-1989, butir 5.3 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.3 | Bis belakang | Kulit boks nerf amplas ringan pres cetak motif kulit jeruk, tidak cacat, cukup lemas, tidak gembos mengkilap, pengecatan dasar meresap penuh, tebal 2,00 mm. | SNI 06-0234-1989, butir 5.3 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.4 | Bis mata ayam | Kulit boks nerf amplas ringan pres cetak motif kulit jeruk, tidak cacat, cukup lemas, tidak gembos mengkilap, pengecatan dasar meresap penuh, tebal 1,20 mm. | SNI 06-0234-1989, butir 5.3 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.5 | Lidah air | Kulit kambing sama krom, warna hitam, mengkilap, cukup lemas, cat dasar meresap ½ bagian, tebal 0,80 mm | SNI 06-0250-1989 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.6 | Lapis muka | Kain drill | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.10 |
| 3.1.7 | Benang jahitan atas | Nilon, warna hitam 3 lilitan | SNI 08.1508.1989 |
| 3.1.8 | Pengeras depan/belakang | Pengeras depan sintetis, tebal 2,00 mm Pengeras belakang <i>shoe board</i> , tebal 2,00 mm | SNI 06-7128-2005 MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.4 |

| NO | MACAM UJI | HASIL UJI | METODA UJI |
|------------|---------------------------------------|---|--|
| 3.1.9 | Mata ayam | Aluminium dicat hitam diameter dalam (lubang) 6,00 mm, diameter luar 12,00 mm. | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.3 |
| 3.1.10 | Tali sepatu | Poliester anyaman keping, bulat dengan isian, jumlah benang dasar 16 helai, isi 8 helai, warna hitam panjang 1500 mm, diameter 5,00 mm. Kekuatan tarik 76,00 kg, kedua ujung tali dibalut plastik panjang 15,00 mm tidak mudah lepas. | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.8 SNI 06-1795-1990 |
| 3.1.11 | Tatakan | Kuli kambing samak kombinasi warna muda dan rata, tebal 0,80 mm. | SNI 06-0484-1989 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.12 | Sol dalam | Karton kulit (<i>leather board</i>) tebal 3,00 mm | SNI 06-0462-1989 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.13 | Paku open | Besi baja, ukuran no. 1 (8,00 mm) dan 1½ mm (11,00 mm), (sesuai dengan mesin yang bersangkutan) | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.5 |
| 3.1.14 | Penguat tengah | Besi baja lenting. Panjang 119,00 mm, lebar 19,00 mm, tebal 0,85 mm | MU.III.a.2.LPK.14.Bag.7.6 SNI 06-0234-1989, butir 5.2.1 |
| 3.1.15 | Sol luar : | | |
| | 1. Bahan | Karet cetak vulkanisasi | |
| | 2. Tebal | 10,00 mm (tanpa kembangan) | SNI 12-7079-2005, butir 7.8.2 |
| | | 15,00 mm (dengan kembangan) | SNI 12-7079-2005, butir 7.8.2 |
| | 3. Tinggi hak | 28,00 mm (tanpa kembangan) | SNI 12-7079-2005, butir 7.8.2 |
| | | 33,00 mm (dengan kembangan) | SNI 12-7079-2005, butir 7.8.2 |
| 3.2 | Fisis dan Kimia | | |
| 3.2.1 | Kulit atasan : | | |
| | 1. Penyamakan | Masak (susut 0%) | SNI 06-0234-1989 |
| | 2. Ketahanan gosok cat tutup: | | |
| | - Basah | ¾ (sedikit luntur) | SNI 06-0996-1989 |
| | - Kering | 4 (sedikit luntur) | SNI 06-0996-1989 |
| | 3. Kekuatan tarik. Kg/cm ² | 197,87 | SNI 06-1795-1990 |
| | 4. Kemuluran, % | 67,40 | SNI 06-1795-1990 |
| | 5. Penyerapan air | | |
| | - 2 jam, % | 45,47 | SNI 06-0997-1989 |
| | - 24 jam, % | 61,38 | SNI 06-0997-1989 |
| | 6. Kekuatan bengkok 20.000 kali | Nerf dan cat tidak retak | SNI 06-0995-1989 |
| | 7. Ketahanan zwick/keretakan | Nerf dan cat retak ((5,81 mm) | SNI 06-4574-1998 |
| | 8. Ketahanan letup, PSI | 938,53 | SNI 06-4574-1998 |
| | 9. Kadar air, % | 19,00 | SNI 06-0644-1989 |
| | 10. Kadar krom oksida, % | 2,26 | SNI 06-0645-1989 |
| | 11. Kadar abu jumlah | 1,24% diatas kadar krom oksida | SNI 06-0563-1989 |
| | 12. Kadar lemak/minyak, % | 1,14 | SNI 06-0564-1989 |
| | 13. pH | 3,81 | SNI 06-0646-1989 |
| 3.2.2 | Kulit lidah air | | |
| | 1. Penyamakan | Masak (susut 3,01 %) | SNI 06-0234-1989 |
| | 2. Ketahanan gosok cat tutup: | | |
| | - Basah | ¾ (sedikit luntur) | SNI 06-0996-1989 |
| | - Kering | 4 (sedikit luntur) | SNI 06-1795-1990 |
| | 3. Kekuatan tarik | 249,03 kg/cm ² | |

| NO | MACAM UJI | HASIL UJI | METODA UJI |
|----------|---|---|---------------------|
| 3.2.3 | Kain lapis muka | | Spek Babek TNI 1999 |
| | Konstruksi | | |
| | - Tetap helai/inci : | | |
| | a. Lusi | 95 helai | |
| | b. Pakan | 60 helai | |
| | - Anyaman | (2/1) 1 keper | SNI 08-1508-1989 |
| 3.2.4 | Benang jahit atasan | | SNI 08-1508-1989 |
| | - Kekuatan tarik kg/helai | 7,71 | SNI 08-1508-1989 |
| | - Kemuluran, % | 29,00 | |
| 3.2.5 | Sol dalam | | |
| | 1. Penyerapan air | | |
| | - ½ jam | 8,7 | SNI 06-0997-1989 |
| | - 2 jam | 14,87 | SNI 06-0997-1989 |
| | 2. Penyusutan | 2,94 | SNI 06-0462-1989 |
| | 3. Kekuatan tarik, kg/cm | 142,01 | SNI 06-1795-1990 |
| | 4. Kekuatan bengkok | Tidak retak | SNI 06-0462-1990 |
| | 5. Kekuatan sobek lapis, gram/2 cm | 1072,75 | SNI 06-1794-1990 |
| | Sol luar | | SNI 12-0778-1989 |
| | 1. Tegangan putus, kg/cm ² | 89,32 | SNI 12-0778-1989 |
| | 2. Perpanjangan putus, % | 93,33 | SNI 12-0778-1989 |
| | 3. Kekerasan shore A | 80 shore A | SNI 12-0778-1989 |
| | 4. Perpanjangan tetap, 100% | Putus | SNI 12-0778-1989 |
| | 5. Ketahanan sobek, kg/cm ² | 155,97 | SNI 12-0778-1989 |
| | 6. Berat jenis, g/cm ² | 1,29 | SNI 12-0778-1989 |
| | 7. Ketahanan kikis DIN, mm ² | 238,60 | SNI 12-0778-1989 |
| | 8. Ketahanan retak lentur 150.000 kali | Baik, tidak retak | SNI 12-0778-1989 |
| | | | |
| 4 | MUTU Pengerjaan | | |
| 4.1 | Pemotongan | | |
| 4.1.1 | Muka (<i>vamp</i>) | Pemotongan sesuai polanya, sesuai arah kemuluran kulit. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.1.2 | Samping (<i>quarter</i>) | Pemotongan sesuai polanya, sesuai arah kemuluran kulit. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.1.3 | Bis belakang | Dipotong sesuai polanya, lebar bis bagian atas 33,00 mm, lebar bis belakang bagian atas 33,00 mm, tinggi lubang penarik pada bis 33,00 mm. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.1.4 | Bis mata ayam | Pemotongan sesuai polanya, lebar 32,00 mm. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.1.5 | Lidah | Pemotongan sesuai polanya, bentuk lidah air. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.2 | Pengesetan : bagian muka, samping, bis belakang, bis mata ayam, dan lidah | Bagian muka diseset, bagian samping diseset, bis belakang diseset, bis mata ayam diseset, lidah dilipat kedalam 10,00 mm dan dijahit zig-zag. | SNI 2942.2:2009 |


| NO | MACAM UJI | HASIL UJI | METODA UJI |
|-----|---------------------------|--|-----------------|
| 4.3 | Jahitan | Jahitan kudungan rapih, tidak ada jahitan yang meloncat, menumpuk/kendor, dijahit 3 lengkung/cm. Sambungan samping dijahit zig-zag. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.4 | Mata ayam | Dipasang dari luar dan rapih. Jumlah 8 pasang/½ pasang sepatu | SNI 2942.2:2009 |
| 4.5 | Pengeras depan/ belakang | Diseset, dilem dan ikut teropen. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.6 | Sol dalam | Dipotong sesuai polanya, untuk sepatu no. 40 panjangnya 266,00 mm, dengan garis bal 92,00 mm. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.7 | Pengopenan | Rapih tidak ada kerutan disekeliling sepatu, lebar openan 20,00 mm. Jarak paku open bagian samping 13,00 mm. Jarak paku open bagian depan/belakang menyempit 6,00 mm. Jarak paku open ke bagian luar tekukan 12,00 mm. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.8 | Pemasangan penguat tengah | Dipasang kuat dengan paku kedudukan 8,00 mm dibelakang garis bal sol dalam. | SNI 2942.2:2009 |
| 4.9 | Sol luar | Panjang sol luar untuk sepatu nomor 40 panjangnya adalah 278,00 mm dengan lebar garis bal 108,00 mm. | SNI 2942.2:2009 |

**SPESIFIKASI TEKNIS KAIN BERDASARKAN HASIL PENGUJIAN LABORATORIUM
DALAM RANGKA PENGADAAN PAKAIAN DINAS LAPANGAN SATLINMAS
KABUPATEN SLEMAN DAN PERLENGKAPANNYA TAHUN ANGGARAN 2015**

| NO | JENIS UJI | HASIL UJI | METODE UJI |
|----|--|------------------------------------|---------------------------|
| | Bahan kain | Drill Linmas | |
| 1 | Jenis anyaman | Keper $\frac{2}{1}$ | SNI ISO 7211 – 1 : 2010 |
| 2 | Nomor benang (Tex) | | SNI ISO 7211 – 5 : 2010 |
| | - Lusi | 30,24 | |
| | - Pakan | 31,06 | |
| 3 | Tetal benang (helai / inchi) | | SNI ISO 7211 – 2 : 2010 |
| | - Lusi | 108 | |
| | - Pakan | 60 | |
| 4 | Lebar kain (cm l) | 151,50 | SNI ISO 22198 : 2010 |
| 5 | Berat kain g/m ² (g/m) | 223,48 (338,57) | SNI ISO 3801 : 2010 |
| 6 | Kekuatan tarik per 2,5 cm (N) | | SNI 0276 : 2009 |
| | - Lusi | 642,56 | |
| | - Pakan | 366,89 | |
| 7 | Komposisi serat | | SNI ISO 1833 – 11 : 2011 |
| | - Lusi | 65,78 % Polyester 34,22 % Rayon | |
| | - Pakan | 66,20 % Polyester 33,80 % Rayon | |
| 8 | Perubahan ukuran setelah pencucian | | SNI ISO 5077 : 2011 |
| | - Arah Lusi | -1,65 | |
| | - Arah Pakan | -0,17 | |
| 9 | <i>Crease recovery angle</i> (Tahan kusut) (°) | | SNI ISO 2313 – 2011 |
| | Lusi | | |
| | - Muka ke belakang | 143,00 | |
| | - Belakang ke muka | 141,67 | |
| | Pakan | | |
| | - Muka ke belakang | 142,00 | |
| | - Belakang ke muka | 136,00 | |
| 10 | Ketahanan luntur warna terhadap pencucian 40°C | | SNI ISO 105 – C 06 : 2010 |
| | - Perubahan warna | 4 - 5 | SNI ISO 105 – 02 : 2010 |
| | - Penodaan warna | | SNI ISO 105 – A03 : 2010 |
| | Asetat | 4 - 5 | |
| | Kapas | 4 - 5 | |
| | Poliamida | 4 - 5 | |
| | Poliester | 4 - 5 | |
| | Akrlilat | 4 - 5 | |
| | Wool | 4 - 5 | |
| 11 | Ketahanan luntur warna terhadap keringat | | SNI ISO 105 – E04 : 2010 |
| | Asam | | |
| | - Perubahan warna | 4 - 5 | SNI ISO 105 – A02 : 2010 |
| | - Penodaan warna | | SNI ISO 105 – A03 : 2010 |
| | Asetat | 4 - 5 | |
| NO | JENIS UJI | HASIL UJI | METODE UJI |
| | Kapas | 4 - 5 | |
| | Poliamida | 4 - 5 | |
| | Poliester | 4 - 5 | |

| | | | |
|----|---|----------|----------------------------|
| | Akrilat | 4 - 5 | |
| | Wool | 4 - 5 | |
| 12 | Basa | | |
| | - Perubahan warna | 4 - 5 | SNI ISO 105 – A02 : 2010 |
| | - Penodaan warna | | SNI ISO 105 – A03 : 2010 |
| | Asetat | 4 - 5 | |
| | Kapas | 4 - 5 | |
| | Poliamida | 4 - 5 | |
| | Poliester | 4 - 5 | |
| | Akrilat | 4 - 5 | |
| | Wool | 4 - 5 | |
| 12 | Ketahanan luntur warna terhadap sinar : Terang hari | | SNI ISO 105 – B01 : 2010 |
| | Nilai tahan sinar | 4 - 5 | SNI ISO 105 – A02 : 2010 |
| 13 | Ketahanan luntur warna terhadap : Gosokan | | SNI 0288 – 2008 |
| | Nilai penodaan warna : | | |
| | - Kapas kering | 4 - 5 | |
| | - Kapas basah | 4 - 5 | |
| 14 | Golongan zat warna | Dispersi | IKU No. 41 (Kuantitatif) |
| | | Reaktif | SNI 0621 – 1989 – A |

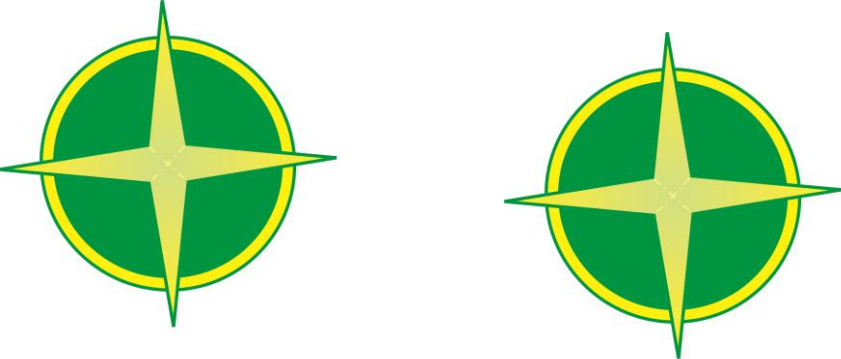

SPESIFIKASI TEKNIS BARANG UNTUK PENGADAAN PAKAIAN DINAS LAPANGAN SATLINMAS KABUPATEN SLEMAN DAN PERLENGKAPANNYA TAHUN ANGGARAN 2015

| NO | NAMA BARANG | SPESIFIKASI | JUMLAH | KETERANGAN |
|-----------|---|---|------------|---|
| A. | PAKAIAN DINAS LAPANGAN | | | |
| 1 | <p>PAKAIAN</p>  <p>The image shows a technical drawing of a green uniform set. It includes a long-sleeved jacket and a pair of trousers. The jacket is shown from the front (labeled 'Tampak Depan'), back (labeled 'Tampak Belakang'), and side (labeled 'Tampak Samping'). The trousers are also shown from the front (labeled 'Tampak Depan') and back (labeled 'Tampak Belakang'). The uniform has several pockets and a badge on the left sleeve of the jacket.</p> | <p>Spesifikasi minimal sesuai hasil uji laboratorium kain pada lampiran II, Drill Linmas, ukuran 3 meter.</p> | 4.782 stel | |
| 2 | ATRIBUT PAKAIAN | | | |
| a. | BADGE KEMENTERIAN DALAM NEGERI | <p>Dimensi 70 mm x 15 mm latar belakang berwarna kuning dengan bordir tepi berwarna hitam, tulisan</p> | 4.782 buah | <p>Dipasang dua jari dari batas jahitan pundak ke bawah di lengan baju sebelah kanan.</p> |


| | | | | |
|----|---|---|------------|---|
| |  | <p>“KEMENTERIAN DALAM NEGERI” berwarna hitam, ukuran proporsional.</p> | | |
| b. | <p>BADGE LAMABANG LINMAS</p>  | <p>Dimensi 60 mm x 60 mm latar belakang berwarna merah dengan bordir tepi warna kuning, di dalamnya terdapat gambar pohon beringin berwarna hijau dengan corak lengkung warna kuning, batang pohon berwarna coklat, dua buah bambu berwarna kuning dengan corak garis warna hitam posisi menyilang di depan pohon beringin, bendera berwarna kuning di dalamnya terdapat tulisan “LINMAS”</p> | 4.782 buah | Dipasang satu jari dari badge nama kementerian ke bawah pada lengan baju sebelah kanan. |
| NO | NAMA BARANG | SPESIFIKASI | JUMLAH | KETERANGAN |
| c. | BADGE SLEMAN | Dimensi 70 mm x 15 mm latar belakang berwarna hitam dengan bordir tepi berwarna kuning, tulisan “SLEMAN” berwarna | 4.782 buah | Dipasang dua jari dari batas jahitan pundak ke bawah di lengan baju sebelah kiri. |

| | | | | |
|----|--|--|------------|--|
| |  | kuning, ukuran proporsional. | | |
| d. | BADGE LOGO KABUPATEN SLEMAN  | Dimensi 70 mm x 60 mm latar belakang berwarna Biru | 4.782 buah | Dipasang satu jari dari badge nama SLEMAN bawah pada lengan baju sebelah kiri. |
| e. | BADGE SATUAN  | Latar belakang berwarna kuning dengan bordir tepi warna hitam, di dalamnya terdapat tulisan "LINMAS" warna tulisan hitam, ukuran panjang 105 mm lebar 20 mm atau proporsional dengan lebar normal saku baju. | 4.782 buah | Dipasang satu jari di atas saku sebelah kiri. |

| NO | NAMA BARANG | SPESIFIKASI | JUMLAH | KETERANGAN |
|----|-------------|-------------|--------|------------|
|----|-------------|-------------|--------|------------|

| | | | | |
|----|--|---|-------------------------------------|--|
| f. | <p>MONOGRAM</p>  | <p>Bentuk lingkaran penuh diameter 20 mm latar belakang berwarna hijau dengan bordir tepi warna kuning, di depannya terdapat bintang segi empat dengan warna kuning.</p> | <p>4.782 pasang/ 9.564 buah</p> | <p>Dipasang pada kedua kelopak kerah baju.</p> |
| g. | <p>NAMA DADA</p>  | <p>Latar belakang berwarna kuning dengan bordir tepi warna hitam, di dalamnya dibordir nama anggota warna tulisan hitam, ukuran panjang 105 mm lebar 20 mm atau proporsional dengan lebar normal saku baju.</p> | <p>4.782 buah</p> | <p>Dipasang satu jari di atas saku baju sebelah kanan.</p> |

| B | PERLENGKAPAN DINAS LAPANGAN | | | | |
|----|--|---|------------|------------|--|
| NO | NAMA BARANG | SPESIFIKASI | JUMLAH | KETERANGAN | |
| 1. | TOPI  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Warna hijau muda Linmas 2. Bagian depan topi dibordir lambang LINMAS dengan bingkai Padi dan Kapas, warna dasar kuning warna tepi dan batas hitam. 3. Sisi kanan topi dibordir tulisan LINMAS dan sisi kiri dibordir tulisan KABUPATEN SLEMAN, masing-masing tulisan berwarna kuning. 4. Bagian belakang topi diberi ikatan perekat topi. | 4.782 buah | | |
| 2. | KOPELRIEM  | <ol style="list-style-type: none"> 1. warna hitam 2. bahan nylon 3. kepala koppelriem berlambang LINMAS 4. dimensi proporsional | 4.782 buah | | |

| | | | | |
|----|---|--|--------------|--|
| 3. | SEPATU  | <ol style="list-style-type: none">1. Sepatu PDL Standar TNI2. Warna hitam3. Spesifikasi minimal sesuai hasil uji <i>terlampir</i>. | 4.782 pasang | |
|----|---|--|--------------|--|

GAMBAR TEKNIS PAKAIAN DINAS LAPANGAN SATLINMAS

