



## ASLI LAPORAN UJI

No. 1524/EV/IX/2014

Kepada Yth. :  
CV. ARTHA ANANTARA  
Kompleks Surapati Core  
Jl. Tulip Raya No. 25  
BANDUNG

No : 5571/PNP/BPKIM/BBT/09/2014 Type : Va/Y1

Hal. 1/2  
W.O. No. : 1524/EV/IX/2014  
Dengan : Lisan  
Nomor : -  
Tanggal : 02 September 2014

Contoh : 1 (satu) contoh kain tenun  
Kondisi : Normal  
Diterima tgl. : 02 September 2014

No	Jenis Uji	Hasil Uji	Cara Uji
	Tanda contoh	-	Contoh diserahkan oleh pelanggan

1. Lebar kain, m (inci) 1,487 (58,5) SNI ISO 22198 : 2010
2. Berat kain, g/m<sup>2</sup> (g/m) 227,7 (338,6) SNI ISO 3801 : 2010
3. Konstruksi :
  - Tetal lusi, hl/cm (hl/inci) 40,5 (103) SNI ISO 7211-2 : 2010
  - Tetal pakan, hl/cm (hl/inci) 24,4 (62) SNI ISO 7211-5 : 2010
  - Nomor benang lusi, Tex (Ne<sub>1</sub>) 28,3 (20,9) \*
  - Nomor benang pakan, Tex (Ne<sub>1</sub>) 37,9 (15,6) \*
- Anyaman muka I Keper  $\frac{2}{1} \setminus 1$  SNI ISO 7211-1 : 2010
- Anyaman muka II Keper  $\frac{1}{2} / 1$
4. Kekuatan tarik kain/2,5 cm 766,2 (78,1) SNI 0276 : 2009
  - Arah lusi, N (kg) Cara pita tiras
  - Arah pakan, N (kg) 569,0 (58,0) Clamp 50 x 105 mm
5. Crease recovery angle (Tahan kusut) SNI ISO 2313 : 2011
  - Lusi : - Antar muka 127°
  - Antar belakang 136°
  - Pakan : - Antar muka 135°
  - Antar belakang 132°
6. Perubahan ukuran setelah pencucian \*\*) SNI 7728 : 2011
  - Arah lusi -3,6% SNI ISO 5077 : 2011
  - Arah pakan -1,1% SNI ISO 6330 : 2011
7. Komposisi benang lusi Poliester 68,1 % 5A Tumble dry  
Rayon viskosa 31,9 % SNI ISO 1833-11 : 2011
8. Komposisi benang pakan Poliester 68,5 % SNI ISO 1833-11 : 2011  
Rayon viskosa 31,5 % SNI ISO 1833-11 : 2011





## ASLI LAPORAN UJI

No. 1524/EV/IX/2014

Hal. 2/2

No	Jenis Uji	Hasil Uji	Cara Uji
	Tanda contoh	-	
9.	Golongan zat warna	-	Dispersi & Reaktif
10.	Ketahanan luntur warna terhadap		
	a). Pencucian 40°C	4-5	SNI 08-0519-89
	- Perubahan warna	4-5	SNI 08-0621-89
	- Penodaan pada asetat	4-5	SNI ISO 105-C06: 2010
	- Penodaan pada kapas	4-5	AIM
	- Penodaan pada poliaramida	4-5	
	- Penodaan pada poliester	4-5	
	- Penodaan pada akrilat	4-5	
	- Penodaan pada wol	4-5	SNI ISO 105-E04: 2013
	b). Keringat		
	1). Asam	4-5	
	- Perubahan warna	4-5	
	- Penodaan pada asetat	4-5	
	- Penodaan pada kapas	4-5	
	- Penodaan pada poliaramida	4-5	
	- Penodaan pada poliester	4-5	
	- Penodaan pada akrilat	4-5	
	- Penodaan pada wol	4-5	
	2). Basa	4-5	
	- Perubahan warna	4-5	
	- Penodaan pada asetat	4-5	
	- Penodaan pada kapas	4-5	
	- Penodaan pada poliaramida	4-5	
	- Penodaan pada poliester	4-5	
	- Penodaan pada akrilat	4-5	
	- Penodaan pada wol	4-5	
	c). Gosokan : - Kering	4	SNI ISO 105-X12 : 2012
	- Basah	> 4	SNI ISO 105-B01 : 2010
	d). Sinar matahari		

CONTOH :



Bandung, 08 September 2014

\*) = Termasuk resin  
\*\*) - = Mengkeret

BALAI BESAR TEKSTIL  
LABORATORIUM PENGUJIAN TEKSTIL  
Manajer Teknik,  
  
DIKDIK NATAWIJAYA

Tembusan : Arsip